#### 世界知的所有権機関

#### PCT

#### 国際事務局



# 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

WO96/16642 (11) 国際公開番号 (51) 国際特許分類6 A1 A61K 9/70 1996年6月6日(06.06.96) (43) 国際公開日 (81) 指定国 PCT/JP95/01073 (21) 国際出願番号 AU, CA, CN, KR, US, VN, 欧州特許(AT, BE, CH, DE, DK, ES, 1995年6月1日(01.06.95) (22) 国際出版日 FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE). (30) 優先権データ 国際調査報告書 添付公開書類 JP 1994年11月29日(29.11.94) 特顧平6/319117 (71) 出願人(米国を除くすべての指定国について) **久光製薬株式会社** (HISAMITSU PHARMACEUTICAL CO., INC.)[JP/JP] 〒841 佐賀県鳥栖市田代大官町408番地 Saga, (JP) (72) 発明者:および (75) 発明者/出顧人(米国についてのみ) 肥後成人(HIGO, Naruhito)[JP/JP] 小森賢一(KOMORI, Ken-ichi)[JP/JP] 寺原孝明(TERAHARA, Takaaki)[JP/JP] 〒305 茨城県つくば市観音台1丁目25番11号 久光製薬株式会社 筑波研究所内 Ibaraki, (JP) (74) 代理人 弁理士 村山みどり(MURAYAMA, Midori) 〒150 東京都渋谷区恵比寿4-20-2 恵比寿ガーデンテラス弐番館510 Tokyo, (JP)

(54) Tide: MATRIX TYPE PATCH PREPARATION

(54) 発明の名称 マトリックス型貼付製剤

#### (57) Abstract

A matrix type patch preparation having a pressure-sensitive adhesive layer comprising a physiologically active substance, organic acid, hydrophobic polymer, tackifier resin, plasticizer and sorbefacient preferably in the proportion of 0.1-20 wt.%, 0.01-15 wt.%, 15-60 wt.%, 10-70 wt.%, 10-60 wt.% and 0.01-20 wt.%, respectively. Preferable examples of the organic acid are aliphatic carboxylic acids, aromatic carboxylic acids, alkylsulfonic acid derivatives, cholic acid derivatives, and water-soluble inorganic salts thereof. This preparation serves to enhance percutaneous absorbability of the physiologically active substance and is extremely reduced in skin irritation.

#### (57) 要約

情報としての用途のみ PCTに基づいて公開される国際出願をパンフレット第一頁にPCT加盟国を同定するために使用されるコード AAAAABBBBBBBBCCCCCCCCD DEEFFGGGGGHIIIIJKKKKL デンマーク エストニア スペインラン フランス PRRSSSSSSSSTTTTTTUUUUV ルーマニア マーマアを ア邦 シーウング・ボーニア ア・ボーニア ナ マーマンググ・ア・ド マーススセスチャーン ア・ア・ド ベルギナアベナン ファソ MNRWXELOZL カナダ 中央アフリカ共和国 コンゴー コンイー スコメート・シ カメルーン 中国 チェッコ チェッフ ド 主義人民共和国

#### 明細書

### マトリックス型貼付製剤

#### 技術分野

5 本発明は、生理活性物質の経皮吸収性を高め、皮膚に 対する刺激性が低いマトリックス型貼付製剤に関する。

### 背景技術

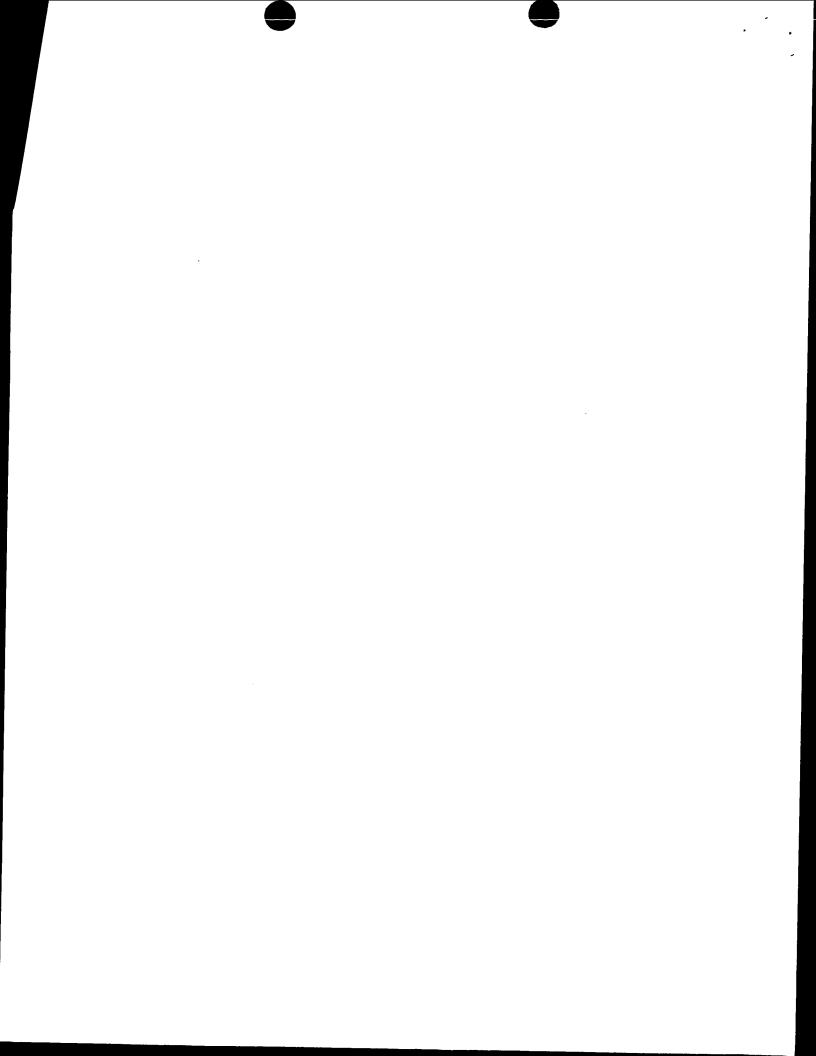
20

25

薬物の投与方法としては、従来から経口投与、直腸投 10 与、皮内投与、静脈投与等の種々の方法が知られており、 中でも経口投与が広く採用されている。しかしながら、 経口投与の場合、薬物の吸収後肝臓において一次で 受け易いことや、投与後一時的に必要以上の高濃を 中薬物濃度が認められる等の欠点があった。また、 中薬物濃度が認められる等の欠点があった。またの 印薬物濃度が認められる等の欠点があった。 15 投与においては胃腸管障害、嘔吐感、食欲不振等の副作 用も多く報告されている。

従って、近年ではこのような経口投与の欠点を解消することを目的として、安全かつ持続的に薬物を吸収させることが期待できるものとして、経皮投与による方法が注目されている。既に、経皮投与製剤の開発が積極的に進められ、その製品も上市されている。

しかしながら、かかる経皮投与製剤における薬物の経 皮吸収性は未だ不十分な場合も多く、その目的を十分に 達成し得ているとは言い難い。即ち、正常皮膚は本来異 物の体内への浸入を防ぐバリヤー機能を持っているため、 通常の経皮投与製剤に用いられる基剤単独では、配合さ



れた薬効成分の十分な経皮吸収は得難い場合が多い。

5

10

15

そのため、皮膚の角質層を介する薬物の透過性を制御 し、薬物の経皮吸収性を高める工夫が必要とされ、いわ ゆる経皮吸収促進剤を基剤に配合することが一般的に試 みられている。例えば、低級アルキルアミドと組み合わ せた吸収促進剤として、ジメチルアセトアミドとエチル アルコール、イソプロピルアルコール、イソプロピルバ ルミテート等 (米国特許第3,472,931号)、2-ピロリドンと適当なオイル、直鎖脂肪酸とアルコールの エステルを組み合わせた例(米国特許第4,017,64 1号)、また低級アルコールと炭素数7~20のアルコ ール、炭素数5~30の脂肪酸炭化水素、炭素数19~ 2 6 の脂肪酸カルボン酸のアルコールエステル、炭素数 10~24のモノまたはジエーテル、炭素数11~15 のケトンと水の組み合わせた例(特開昭61-2499 34号公報)等がすでに提案されている。しかしながら、 これら従来の吸収促進剤及び吸収促進組成物は、皮膚に 対する安全性において未だ十分であるとは言い難い。

さらに、経皮投与製剤として、薬物と有機酸の組み合わせも報告されている。例えば、天然ゴム系粘着剤に吉草酸ベタメタゾンと有機酸を組み合わせたテープ製剤制に非ステロイド系消炎鎮痛剤と有機酸を組み合わせたテープ製剤の例(特開昭62-126119号公報)、テープ製剤の例(特開昭62-126119号公報)、フェテレンプロック共重合体ボリマーに、薬効成分としてサリチル酸メチル、乳化剤、有

機酸、可塑剤、粘着付与樹脂及び水を組み合わせたパップ型製剤の例(特開昭63-159315号公報)等が既に提案されている。

しかしながら、これらの例における有機酸の使用は、安定性の改善、溶解性の改善及びpH調整等を目的としたものである。また、これらの薬物は、酸性または中性であるため、本発明のように、有機酸によりイオン対の形成を介して、生理活性物質の十分な皮膚透過性を向上させる製剤ではない。

10 また、塩基性の生理活性物質の皮膚透過性を向上させる手法も試みられている。例えば、アクリル系粘着剤にクエン酸と塩酸イソプレテレノールを組み合わせたテープ製剤の例(特開昭63-79820号公報)、アクリル系粘着剤に有機酸とピンボセチンを組み合わせたテープ製剤の例(特開平5-25039号公報)等が報告がれているが、剥離時の刺激性の問題や、薬物の放出量が治療に十分な効果をもたらすに至っていない。

従って、本発明は、このような従来技術の課題を解決するためになされたものであって、生理活性物質の経皮 20 吸収性を高め、投与部位である皮膚に対する刺激性が極めて低いマトリックス型貼付製剤を提供することを目的とする。

## 発明の開示

5

25 本発明者らは、上記目的を達成するために、鋭意研究 を重ねた結果、マトリックス型貼付製剤の粘着剤層に、 生理活性物質、有機酸及び吸収促進剤を配合することにより、薬物の皮膚透過性が有意に向上し、投与部位である皮膚に対する刺激性が著しく低くなることを見出し、本発明を完成させた。

5 即ち、本発明によれば、生理活性物質、有機酸、疎水性高分子、粘着付与樹脂、可塑剤及び吸収促進剤を含む 粘着剤層を有することを特徴とするマトリックス型貼付 製剤が提供される。

また、本発明によれば、前記粘着剤層が、生理活性物 10 質 0 .1 ~ 2 0 重量%、有機酸 0 .0 1 ~ 1 5 重量%、疎 水性高分子 1 5 ~ 6 0 重量%、粘着付与樹脂 1 0 ~ 7 0 重量%、可塑剤 1 0 ~ 6 0 重量%及び吸収促進剤 0 .0 1 ~ 2 0 重量%からなる前記マトリックス型貼付製剤が 提供される。

15 以下、本発明について詳しく説明する。

20

25

本発明の粘着層中において使用される語句「有機酸」は、有機酸のみならず、その水性無機塩類を包含する。 水性無機塩類の種類としては、ナトリウム塩、カリウム 塩、カルシウム塩、アルミニウム塩、マグネシウム塩等 が挙げられる。

このような有機酸及びその水性無機塩類の例としては、 としては、脂肪族(モノ、ジ、トリ)カルボン酸(例えば、酢酸、プロピオン酸、イソ酪酸、カプロン酸、乳酸、マレイン酸、ピルビン酸、シュウ酸、コハク酸、酒石酸等)、芳香族カルボン酸(例えば、フタル酸、サリチル酸、安息香酸、アセチルサリチル酸等)、アルキルスル

ホン酸(例えば、エタンスルホン酸、プロピルスルホン酸、ブタンスルホン酸、ポリオキシエチレンアルキルエーテルスルホン酸等)、アルキルスルホン酸誘導体(例えば、N-2-ヒドロキシエチルピペリジンーN'-2-エタンスルホン酸(以下、「HEPES」と略記する)等)、コール酸誘導体(例えば、デヒドロコール酸等)及びこれらの水溶性無機塩類が挙げられる。

5

15

これらの中では、HEPES、デヒドロコール酸、酢酸ナトリウム、プロピオン酸ナトリウム、サリチル酸ナ 10 トリウムが好ましく、特に、酢酸ナトリウム、プロピオン酸ナトリウム、サリチル酸ナトリウムが好ましい。

このような有機酸は、粘着剤層の組成全体の重量に基づいて、好ましくは、0.01~15重量%、さらに好ましくは、0.1~10重量%、特に好ましくは0.1~5重量%の量で配合されることができる。有機酸の配合が、0.01重量%未満になると、マトリックス型貼付製剤として充分な透過量が得られず、また、15重量%を越えると、皮膚への刺激性が強くなるので好ましくない。

20 また、本発明のマトリックス型貼付製剤の粘着剤層において配合される生理活性物質としては、有機酸とイオン対を形成する塩基性薬物であれば、いずれの種類のものであってもよいが、例えば、催眠・鎮静剤(バルビタール、ニトラゼパム等)、解熱消炎鎮痛剤(酒石酸ブトルファノール、ペンタゾシン等)、興奮・覚醒剤(メプロンフェタミン、ベメグリド等)、精神神経用剤(メプロンフェタミン、ベメグリド等)、精神神経用剤(メプロ

バメート、イミプラミン等)、局所麻酔剤(リドカイン、 プロカイン等)、高尿酸血症剤(アロプリノール等)、 排尿障害剤(塩酸オキシブチニン等)、筋弛緩剤(例え ば塩酸チザニジン、塩酸エペリゾン、メシル酸プリジノ ール等)、自律神経用剤(塩化カルプロニウム、臭化ネ 5 オスチグミン等)、抗パーキンソン剤(塩酸トリヘキシ フェニジル、塩酸アマンタジン等)、抗ヒスタミン剤 (メキタジン、ジフェンヒドラミン等)、気管支拡張剤 (塩酸ツロブテロール、プロカテロール等)、強心剤 (塩酸イソプレナリン、アミノフィリン等)、冠血管拡 10 張剤(ジルチアゼム、ニコランジル、ニフェジピン等)、 末梢血管拡張剤(ニカメタート、塩酸トラゾリン等)、 循環器用剤(フルナリジン、イブジラスト等)、不整脈 用剤(アテノロール、塩酸アルプレノロール等)、抗ア レルギー剤(フマル酸ケトチフェン、メキタジン等)、 15 抗めまい剤(ベタヒスチン、ジフェニドール等)、麻薬 系鎮痛剤(モルヒネ、クエン酸フェンタニール等)及び これらの薬物の製薬学的に許容され得る無機塩または有 機塩が挙げられる。これらの中では、気管支拡張剤、不 整脈用剤、麻薬系鎮痛剤、循環器用剤、筋弛緩剤、抗ア 20 レルギー剤が好ましい。

尚、これらの生理活性物質は、単独で用いても、2種類以上を併用してもよい。また、これらの生理活性物質は粘着剤層の組成全体の重量に基づいて、0.1~20重量%の量で配合されることができる。生理活性物質の配合量が、0.1重量%未満となると、マトリックス製

25

剤として充分な透過量が得られず、また、20重量%を 越えると、発赤等の皮膚への刺激性が認められるので好 ましくない。

本発明のマトリックス型貼付製剤の粘着剤層において 配合される疎水性高分子としては、スチレンーイソプレ 5 ンースチレンブロック共重合体(以下、「SIS」と略 記する。)、イソプレンゴム、ポリイソプチレン(以下、 「PIB」と略記する。)、スチレンープタジエンース チレンプロック共重合体(以下、「SBS」と略記する。 )、スチレンーブタジエンゴム(以下、SBRと略記す 10 る。)、アクリル系ポリマー(2-エチルヘキシルアク リレート、酢酸ビニル、メタクリレート、メトキシエチ ルアクリレート及びアクリル酸の少なくとも2種の共重 合体)を挙げることができる。これらの中でも、特に、 15 S I S 、 P I B 及びこれらの 2 種のプレンドが好ましい。 このような疎水性高分子の粘着剤層の組成全体の重量 に基づく配合量は、好ましくは15~60重量%、さら に好ましくは15~50重量%、特に好ましくは20~ 4 0 重量%の量であることができる。疎水性高分子の配 20 合量が15重量%未満であると、粘着剤層を形成できず、 6 0 重量%を越えると充分な透過性が得られないので好 ましくない。

本発明のマトリックス型貼付製剤の粘着剤層において配合される粘着付与樹脂としては、ロジン誘導体 (例え ば、ロジン、ロジンのグリセリンエステル、水添ロジン、水添ロジンのグリセリンエステル、ロジンのペンタエリ

ストールエステル等)、脂環族飽和炭化水素樹脂、テルペンフェノール、マレイン酸レジン等が挙げられる。この中でも、特に、水添ロジンのグリセリンエステル及び脂環族飽和炭化水素樹脂が好ましい。

5

10

15

20

25

わせが好ましい。

このような粘着付与樹脂の粘着剤層の組成全体に基づく配合量は、好ましくは10~70重量%、さらに好ましくは10~60重量%、特に好ましくは20~50重量%であることができる。粘着付金が樹脂の配合量が10重量%未満であると、貼付製剤として充分な粘着力が得られず、70重量%を越えると、粘着性が強くなりすぎ、剥離時に皮膚へ与える刺激が強くなるので好ましくない。

本発明のマトリックス製剤の粘着剤層に配合される可

このような可塑剤の粘着剤層の組成全体に基づく配合

5

10

15

20

25

量は、好ましくは10~60重量%、さらに好ましくは 15~50重量%、特に好ましくは20~40重量%で あることができる。可塑剤の配合量が10重量%未満で あると充分な透過性が得られず、60重量%を越えると 貼付製剤として充分な凝集力が維持できないので好まし くない。

本発明のマトリックス型貼付製剤の粘着剤層において 配合される吸収促進剤としては、従来より皮膚での吸収 促進作用が認められている化合物であれば、いずれの種 類であってもよく、例えば炭素鎖数6~20の脂肪酸、 脂肪アルコール、脂肪酸エステルまたはエーテル類、芳 香族系有機酸、芳香族系アルコール、芳香族系有機酸エ ステルまたはエーテルが挙げられ、これらは、飽和、不 飽和のいずれでもよく、また、環状、直鎖状分枝状のい ずれでもよい。また、乳酸エステル類、酢酸エステル類、 モノテルペン系化合物、セスキテルペン系化合物、エイ ゾン(Azone)、エイゾン(Azone)誘導体、 グリセリン脂肪酸エステル類、ソルビタン脂肪酸エステ ル類 (Span系)、ポリソルベート系 (Tween系) 、ポリエチレングリコール脂肪酸エステル類、ポリオキ シエチレン硬化ヒマシ油系(HCO系)、ショ糖脂肪酸 エステル類等が挙げられる。具体的にはカプリル酸、カ プリン酸、ラウリン酸、ミリスチン酸、パルミチン酸、 ステアリン酸、オレイン酸、リノール酸、リノレン酸、 ラウリルアルコール、ミリスチルアルコール、オレイル アルコール、セチルアルコール、ラウリン酸メチル、ミ

リスチン酸イソプロピル、ミリスチン酸ミリスチル、ミ リスチン酸オクチルドデシル、パルミチン酸セチル、サ リチル酸メチル、ケイ皮酸、ケイ皮酸メチル、クレゾー ル、乳酸セチル、酢酸エチル、酢酸プロピル、ゲラニオ ール、チモール、オイゲノール、テルピネオール、1-5 メントール、ボルネオロール、d-リモネン、イソオイ ゲノール、イソボルネオール、ネロール、dl-カンフ ル、グリセリンモノラウレート、グリセリンモノオレエ ート、ソルビタンモノラウレート、ショ糖モノラウレー ト、ポリソルベート20、ポリエチレングリコールモノ 10 ラウレート、ポリエチレングリコールモノステアレート、 H C O - 6 O 、1 - [2 - (デシルチオ) エチル] アザ シクロペンタン-2-オン(以下、「ピロチオデカン」 と略記する。)が好ましく、特に、1-メントール、ラ 15 ウリルアルコール及びピロチオデカンが好ましい。

このような吸収促進剤は、粘着剤層の組成全体の重量に基づいて、好ましくは、0.01~20重量%、さらに好ましくは、0.1~10重量%、特に好ましくは、0.1~5重量%の量で配合されることができる。吸収20 促進剤の配合量が0.01重量%未満であると、マトリックス型貼付製剤として充分な透過性が得られず、20重量%を越えると、発赤、浮腫等の皮膚への刺激性が認められるので好ましくない。

本発明のマトリックス型貼布製剤の粘着剤層には、必 25 要に応じて、さらに、抗酸化剤、充填剤、架橋剤、防腐 剤、紫外線吸収剤等を配合することができる。 抗酸化剤としては、トコフェロール及びそのエスリル 誘導体、アスコルビン酸、アスコルビン酸ステール エステル、ノルジヒトログアヤレチン酸、ジブチルル ロキシトルエン(以下、「BHT」という)は、マステル ドロキシアニソール等が望ましい。抗酸化剤はにより ックス型貼付製剤の粘着剤層の組成全体の重量にはより で、好ましくは10重量%以下、をに好ましくは2重量%以下の量で配合 ることができる。

5

15

25

10 充填剤としては、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム、ケイ酸塩(例えば、ケイ酸アルミニウム、ケイ酸マグネシウム等)、ケイ酸、硫酸バリウム、硫酸カルシウム、亜鉛酸カルシウム、酸化亜鉛、酸化チタン等が望ましい。

架橋剤としては、アミノ樹脂、フェノール樹脂、エポキシ樹脂、アルキド樹脂、不飽和ポリエステル等の熱硬化性樹脂、イソシアネート化合物、ブロックイソシアネート化合物、有機系架橋剤、金属または金属化合物等の無機系架橋剤が好ましい。

防腐剤としては、パラオキシ安息香酸エチル、パラオ 20 キシ安息香酸プロピル、パラオキシ安息香酸プチル等が 好ましい。

紫外線吸収剤としては、p-アミノ安息香酸誘導体、アントラニル酸誘導体、サリチル酸誘導体、クマリン誘導体、アミノ酸系化合物、イミダゾリン誘導体、ピリミジン誘導体、ジオキサン誘導体等が好ましい。

このような抗酸化剤、充填剤、架橋剤、防腐剤、紫外

5

線吸収剤は、合計で、粘着剤層の組成全体の重量に基づ いて、好ましくは10重量%以下、さらに好ましくは5 重量%以下、特に好ましくは2重量%以下の量で配合さ れることができる。

このような組成を有する粘着剤層は、いずれの方法に よっても製造されることができる。例えば、薬物を含む 基剤成分をトルエン、ヘキサン、酢酸エチル等の溶媒に 溶解させ、離型紙または支持体上に伸展して、溶剤を乾 燥除去した後、支持体と張り合わせ本剤を得る。また、 10 薬物を含む基剤組成を熱融解させ、支持体または離型紙 に塗工した後、粘着剤層を支持体と張り合わせて本剤を 得る。

また、本発明のマトリックス型貼付製剤は、支持体層

と、その上に形成された粘着剤層からなることができ、 15 粘着剤層が、有機酸と生理活性物質を含む上記のような 組 成 で あ れ ば 、 そ の 他 の 構 成 や 各 構 成 部 分 の 素 材 は 、 い ずれの種類のものであってもよい。例えば、本発明のマ トリックス型貼付製剤は、支持体層上に形成された粘着 剤層の上に、さらに、離型紙層が設けられていてもよい。 20 支持体層は、柔軟な素材のものであることが好ましく、 例えば、布、不織布、ポリウレタン、ポリエステル、ポ リ酢酸ビニル、ポリ塩化ビニリデン、ポリエチレン、ポ リエチレンテレフタレート、ポリブチレンテレフタレー ト、紙、アルミニウムシート等またはそれらの複合素材 25 からなることができる。

本発明のマトリックス型貼付製剤によれば、生理活性

物質が、皮膚を介して循環血中に持続的に吸収されることができる。しかも、本発明のマトリックス型貼付製剤は、皮膚に対する刺激性が著しく低い。また、経口投与の場合に見られる消化器系の副作用や急激な血中濃度の上昇に伴って起こり得る中枢系の副作用も回避することができる。

### 実施例

以下、本発明の実施例を比較例とともに示して、本発 10 明をさらに具体的に説明するが、本発明はこれらの実施 例に限定されるものではなく、本発明の技術的思想を逸 脱しない範囲での種々の変更が可能である。尚、実施例 及び比較例において、「%」は全て重量%を意味するも のとする。

15

5

#### 実施例1

SIS(シェル社製;カリフレックス

D-1111) 1 6 .5 %

P I B (エクソン社製; ビスタネックス

20 MM-L-100) 1.5 %

PIB (エクソン社製;ビスタネックス

LMMH) 6 %

脂環族飽和炭化水素樹脂(荒川化学㈱製;

アルコンP-100) 29.5%

25 流動パラフィン(エッソ社製;

クリストール352) 39.5%

	ピロチオデカン	2 %
	酢酸ナトリウム	1 . 5 %
	フマル酸ケトチフェン	2 %
•	珪酸アルミニウム	1 %
5	B H T (吉富製薬㈱製;ヨシノックスBHT)	0.5%

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、ポリエステル製の支持体(以 10 下の実施例2~17及び比較例1~13において同じ) と張り合わせて本発明のマトリックス型貼付製剤を得た。

#### 実施例2

	5	1	5	Ţ	77	り	7	V	ツ	9	ス	D-1111)	1	6	•	5	%
15	P	I	В	(	ピ	ス	夕	ネ	ッ	ク	ス	MM-L-100)		1	•	5	%
	P	I	В	(	ビ	ス	タ	ネ	ッ	ク	ス	LMMH)				6	%
	脂	璟	族	飽	和	炭	化	水	素	樹	脂	(アルコンP-100)		3	3	0	%
	流	動	バ	ラ	フ	1	ン	(	ク	IJ	ス	トール352)		3	3	7	%
	F.		チ	オ	デ	カ	ン									3	%
20	酢	酸	ナ	٢	り	ウ	ム					•		1	•	5	%
	ク	エ	ン	酸	フ	エ	ン	夕	<u>=</u>	-	ル					3	%
	珪	酸	ア	ル	Ę	=	ウ	ム				•			•	1	%
	В	Н	T	(	3	シ	ノ	ッ	ク	ス	)			0		5	%

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 25 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。 WO 96/16642

PCT/JP95/01073

実	施	例	3
天	旭	ויעד	•

	SI	S	(	カ	リ	フ	レ	ッ	ク	ス	D-	- 1 1	11	)					1	7	. ;	5	%
	PI	В	(	ピ	ス	夕	ネ	ッ	ク	ス	MN	1 – L	. – 1	0 0	)					2	. {	5	%
5	P I	В	(	ピ	ス	夕	ネ	ッ	ク	ス	LM	MH	()								(	6	%
	水泵	Š 🗆	ジ	ン	エ	ス	テ	ル	(	理	化	ハ	_	+	ュ	レ	ス	(株)					
							社	製	;	フ	才		ラ	ル	8	5	)			3	3 8	5	%
	流動	りバ	ラ	フ	1	ン	(	ク	IJ	ス	ト		ル	3	5	2	)		2	7	. 6	3	%
	クロ	タ	Ę	٢	ン																Ę	5	%
10	f, D	チ	才	デ	カ	ン															3	3	%
	酢酸	とナ	۲	IJ	ウ	ム													-	o	. 4	1	%
	塩酸	きチ	ザ	<u>=</u>	ジ	ン														1	. 5	5	%
	珪酸	マ	ル	ξ	_	ウ	ム														1	L	%
	ВН	T	(	3	シ	ノ.	ッ	ク	ス	)										0	. 5	5	%
15																							

全 量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

20

25

### 実施例 4

S I S (カリフレックスD-1111)	1	7	. 5	%
P Ι Β (ビスタネックスMM-L-100)		2	. 5	%
PIB (ビスタネックスLMMH)			6	%
水添ロジンエステル(荒川化学(株)社製;				
·	•			

KE-100)

3 5 %

	流動 パラフィン (クリストール 352)	1 9 . 5 %
	サリチル酸グリコール	1 0 %
	1-メントール	5 %
	サリチル酸ナトリウム	1 %
5	塩酸チザニジン	2 %
	珪酸アルミニウム	1 %
	B H T (ヨシノックス)	0.5%

全量

1 0 0 %

10 これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

実施例5

15 PIB (ビスタネックスMM-L-100) 3

3 8 . 4 %

水添口ジンエステル (荒川化学㈱製;

KE-311)

2 0 %

流動パラフィン (クリストール352)

3 5 %

液状ポリブテン(日本石油化学社製;

20

HV-300)

5 %

1-メントール

0.1%

酢酸ナトリウム

0.5%

塩酸ツロブテロール

1 %

25

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型

**WO** 96/16642

紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去し、支持体と張り合わせて本発明のマトリックス型貼付製剤を得た。

### 5 実施例6

	S 1 S ( D ) J D » J Z D-1111)	2	0	%
	水 添 ロ ジ ン エ ス テ ル (KE-311)	5	0	%
	流動パラフィン(クリストール352)	2	0	%
	ラウリルアルコール		1	%
10	プロピオン酸ナトリゥム			%
	塩酸アルプレノロール			%
	B H T (ヨシノックス)		J	/0
	Dir (Soyyox)		1	%

全 量

1 0 0 %

15 これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

20	SI	S	(	カ	リ	フ	レ	ッ	ク	ス	D-1111)	3	<b>6</b> .	5	%
	P I	В	(.	ピ	ス	夕	ネ	ッ	ク	ス	MM-L-100)		3 .	5	%
	P I	В	(	ピ	ス	タ	ネ	ッ	ク	ス	LMMH)			•	%
	脂環	族	飽	和	炭	化	水	素	樹	脂	(アルコンP-100)		1	0	%
	流動	バ	ラ	フ	1	ン	(	ク	リ	ス	トール352)		1	5	%
25	r o	チ	オ	デ	カ	ン							1	0	%
	プロ	F.	オ	ン	酸	ナ	۲	リ	ウ	ム			0 .		

WO 96/16642

PCT/JP95/01073

フマル酸ケトチフェン3.5 %珪酸アルミニウム0.8 %BHT (ヨシノックス)0.5 %

5

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

#### 10 実施例 8

	PΙΒ (ビスタネックスMM-L-100)	1 5 %
	水添ロジンエステル(フォーラル85)	7 0 %
	クロタミトン	1 0 %
	ピロチオデカン	2 . 5 %
15	酢酸ナトリウム	0.5%
	塩酸チザニジン	2 %

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型20 紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去し、支持体と張り合わせて本発明のマトリックス型貼付製剤を得た。

### 実施例9

25 S I S (カリフレックスD-1111) 1 0 % P I B (ビスタネックスMM-L-100) 5 %

<b>WO</b> 96/16642	<del>-</del>	
W O 90/10042	PCT/	JP95/01073

	脂環族飽和炭化水素樹脂(アルコンP-100)	2	0	%
	流動パラフィン(クリストール352)			%
	クロタミトン			%
	1-メントール	2		%
<b>5</b> .	サリチル酸ナトリゥム			%
	クエン酸フェンタニール	•		% %
	珪酸アルミニゥム	•		
	ВНТ (ヨシノックス)			%
			1	%

10

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

### 15 実施例10

	PIB (ビスタネックスMM-L-100)	1	5	%
	水添ロジンエステル(フォーラル85)	1	0	%
	流動パラフィン(クリストール 352)	6	0	%
	ピロチオデカン		2	%
20	酢酸ナトリウム	1	0	%
	塩酸ツロブテロール		3	%

全 量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型 25 紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去 し、支持体と張り合わせて本発明のマトリックス型貼付

### 製剤を得た。

### 実施例11

	S I S	(カリフ	レックスD-1111)	2 6 . 5 %
5	P I B	(ビスタ	ネックスMM-L-100)	3 5 %
	P I B	(ビスタ	ネックスLMMH)	2 0 %
	水添口	ジンエス	テル (フォーラル85)	2 0 %
	流動パ	ラフィン	(クリストール352)	1 5 %
	ラウリ	ルアルコ	ール	1 0 %
10	プロピ	オン酸ナ	トリウム	0.2%
	塩酸ア	ルプレノ	ロール	3 . 5 %
	珪酸ア	ルミニウ	<b>L</b>	0 .8 %
	внт	(ヨシノ	ックス)	0.5%
	•			

25 全量 100%

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

	P I B (ビスタネックスMM-L-100)	1	6	%
	水添口ジンエステル(フォーラル85)	. 6	0	%
	クロタミトン	1	5	%
	ピロチオデカン		5	%
25	酢酸ナトリウム		1	%
	塩酸チザニジン		3	%

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去し、支持体と張り合わせて本発明のマトリックス型貼付製剤を得た。

### 実施例13

5

	S I S (カリフレックスD-1111)	1 3 . 5 %
10	P Ι Β (ビスタネックスMM-L-100)	4 %
	水添口ジンエステル(フォーラル85)	2 0 %
	流動パラフィン(クリストール352)	2 0 %
	液 状 ポ リ ブ テ ン (HV-300)	2 5 %
	クロタミトン	5 %
15	1ーメントール	5 %
	プロピオン酸ナトリウム	1 . 2 %
	塩酸ツロブテロール	5 %
	珪酸アルミニウム	0.8%
	B H T (ヨシノックス)	0.5%
20		

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

25

	S I S (カリフレックスD-1111)	1 7 . 5 %
	P I B (ビスタネックスMM-L-100)	2 . 5 %
	PIB (ビスタネックスLMMH)	6 %
	水添ロジンエステル(フォーラル85)	3 5 %
5	流動パラフィン (クリストール352)	27.6%
	クロタミトン	5 %
	ピロチオデカン	3 %
	酢酸ナトリウム	0.4%
	塩酸ツロブテロール	1 . 5 %
10	珪酸アルミニウム	1 %
•	ВНТ (ヨシノックス)	0.5%

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 15 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

	S I S (カリフレックスD-1111)	17.5%
20	P I B (ビスタネックスMM-L-100)	2 . 5 %
	PΙΒ (ビスタネックスLMMH)	6 %
	水添ロジンエステル (KE-100)	3 5 %
	流動パラフィン(クリストール352)	1 9 . 5 %
	サリチル酸グリコール	1 0 %
25	1-メントール	5 %
	サリチル酸ナトリウム	1 %

塩酸ケトチフェン2 %珪酸アルミニウム1 %BHT (ヨシノックス)0 . 5 %

5

#### 全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせて本発明 のマトリックス型貼付製剤を得た。

### 10 実施例16

	P Ι Β (ビスタネックスMM-L-100)	1 5 %
	水 添 ロ ジ ン エ ス テ ル (フ ォ ー ラ ル 85)	7 0 %
	クロタミトン	1 0 %
	ピロチオデカン	2 . 5 %
15	酢酸ナトリウム	0.5%
	クエン酸フェンタニール	2 %
	<b></b>	

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型 20 紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去 し、支持体と張り合わせて本発明のマトリックス型貼付 製剤を得た。

## 実施例 1 7

25 P I B (ビスタネックス MM-L-100) 1 6 % 水添口ジンエステル (フォーラル 85) 6 0 %

	A. E.	1 0 0 0/
塩酸アルプレノロール		3 %
酢酸ナトリウム		1 %
ピロチオデカン	•	5 %
クロタミトン		1 5 %

5

10

全量

100%

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型 紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去 し、支持体と張り合わせて本発明のマトリックス型貼付 製剤を得た。

#### 実施例18

	酢酸ナトリウム	1 . 5 %
	ピロチオデカン	2.0%
15	流動パラフィン(クリストール352)	3 6 . 5 %
	ポリテルペン樹脂系粘着付与剤	2 9 . 5 %
	P I B (ビスタネックスMM-L-100)	7.5%
•	S I S (カリフレックスD-1111)	1 6 . 5 %
	B H T (ヨシノックス)	1 . 5 %
20	フマル酸ケトチフェン	5 . 0 %

全量

1 0 0 %

上記成分中、酢酸ナトリウム、ピロチオデカン及びフマル酸ケトチフェン以外の成分を180℃で溶解、混合 25 した後、残りの成分を添加し、均一になるまで分散させた後、PETフィルム30μm上に粘着層が100μmと

なるように伸展し、本発明のマトリックス型貼付製剤を 得た。

実施例19

5 酢酸ナトリウム

10

20

5.0%

流動パラフィン(クリストール352)

6.5%

油溶性フェノール樹脂系粘着付与剤(荒川

化学㈱製;タマノル521)

37.5%

PIB ( UZ  $\varphi$   $\lambda$   $\psi$   $\varphi$   $\lambda$  MM-L-100)

7.5%

S I S (カリフレックスD-1111)

3 0 . 5 %

B H T (ヨシノックス)

1.0%

ラウリルアルコール

2.0%

フマル酸ケトチフェン

1 0 . 0 %

15

全量

1 0 0 %

上記成分中、ラウリルアルコール、酢酸ナトリウム及びフマル酸ケトチフェン以外の成分を180℃で溶解、混合した後、残りの成分を添加し、均一になるまで分散させた後、PETフィルム30μmに、粘着層が100μmとなるように伸展し、本発明のマトリックス型貼付製剤を得た。

実施例20

酢酸ナトリウム

0.5%

25 流動パラフィン(クリストール352)

3 9 . 4 %

ロジン系粘着付与剤(荒川化学㈱製;

	KR-610)	3 2 . 5 %
	P I B (ビスタネックスMM-L-100)	7.5%
	S I S (カリフレックスD-1111)	1 6 . 5 %
	ВНТ (ヨシノックス)	1 . 5 %
5	ピロチオデカン	2.0%
	フマル酸ケトチフェン	0.1%

全 量

1 0 0 %

上記組成中、ピロチオデカン、フマル酸ケトチフェン 10 及び酢酸ナトリウム以外の成分を180℃において溶解、混合した後、残りの成分を添加し、均一になるまで分散させた後、PETフィルム30μm上に、粘着層が100μmとなるように伸展し、本発明のマトリックス型貼付製剤を得た。

15

比較例1

	S I S	(カリフ	レックスD-1111)	1	6 . 5	5 5	%
	P I B	(ビスタ	ネックスMM-L-100)		1 . 9	5	%
	P I B	(ビスタ	ネックスLMMH)			6	%
20	脂環族	飽和炭化	水素樹脂 (アルコンP-100)	2	9 .	5	%
	流動パ	ラフィン	(クリストール352)	,	4	1	%
	ピロチ	オデカン				2	%
	フマル	酸ケトチ	フェン			2	%
	珪酸ア	ルミニウ	4			1	%
25	внт	(ヨシノ	ックス)		0 .	5	%

全 量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得た。

5

#### 比較例2

	S	. 1	S	(	カ	リ	フ	レ	ツ	ク	ス	D-1111)	1	<b>6</b> .	5	%
	P	I	В	(	ピ	ス	夕	ネ	ッ	ク	ス	MM-L-100)		1 .	5	%
	P	I	В	(	ピ	ス	夕	ネ	ッ	2	ス	LMMH)			6	%
10	脂	環	族	飽	和	炭	化	水	素	樹	脂	(アルコンP-100)		3	0	%
	流	動	バ	ラ	フ	1	ン	(	ク	ij	ス	トール 352)	3	8 .	5	%
	F.	Ħ	チ	オ	デ	カ	ン								3	%
	ク	エ	ン	酸	フ	x	ン	夕	=	_	ル				3	%
	珪	酸	ア	ル	₹.	=	ウ	ム							1	%
15	В	Н	T	(	3	シ	)	ッ	ク	ス	)			Ο.	5	%
												•				

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリ 20 ックス型貼付製剤を得た。

### 比較例3

	5 1 5	$(A \cup A \cup$	1 7 5 %	
	P I B	(ビスタネックスMM-L-100)	2 . 5 %	
25	P I B	(ビスタネックスLMMH)	6 %	
	水添口	ジンエステル(フォーラル85)	3 5 %	

	流動パラフィン(クリストール352)		2 8	%
	クロタミトン		5	%
	ピロチオデカン		3	%
	塩酸チザニジン	1	. 5	%
5	珪酸アルミニウム		1	%
	B H T (ヨシノックス)	0	. 5	%

全 量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 10 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得た。

### 比較例 4

	5 1 5 (カリフレックスD-1111)	17.5%
15	P I B (ビスタネックスMM-L-100)	2 . 5 %
	PIB (ビスタネックスLMMH)	6 %
	水添口ジンエステル (KE-100)	3 5 %
	流動パラフィン (クリストール352)	2 0 . 5 %
	サリチル酸グリコール	1 0 %
20	1-メントール	5 %
	塩酸チザニジン	2 %
	珪酸アルミニウム	1 %
	BHT (ヨシノックス)	0.5%
	•	

25

全 量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100

μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得た。

#### 比較例 5

5 PIB (ビスタネックスMM-L-100) 38.4%
水添ロジンエステル (KE-311) 20%
流動パラフィン(クリストール352) 35.5%
ポリプテン (HV-300) 5%
1-メントール 0.1%
10 塩酸ツロブテロール 1%

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型 紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去 し、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得 た。

### 比較例 6

25

S I S (カリフレックスD-1111) 2 0 %
20 水添ロジンエステル (KE-311) 5 0 %
流動パラフィン(クリストール 352) 2 5 %
ラウリルアルコール 1 %
塩酸アルプレノロール 3 %
B H T (ヨシノックス) 1 %

全 量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得た。

### 5 比較例7

	S	I	S	(	カ	リ	フ	レ	ツ	ク	ス	D-1111)	3	<b>6</b> .	5	%
	P	I	В	(	ピ	ス	夕	ネ	ッ	ク	ス	MM-L-100)		3 .	5	%
	P	I	В	(	ピ	ス	夕	ネ	ッ	ク	ス	LMMH)		2	0	%
	脂	環	族	飽	和	炭	化	水	素	樹	脂	(アルコンP-100	)	1	0	%
10	流	動	バ	ラ	フ	1	ン	(	ク	IJ	ス	トール352)		2	5	%
,	プ		F.	オ	ン	酸	ナ	۲	リ	ウ	ム			0.	2	%
	フ	マ	ル	酸	ケ	۲	チ	フ	, <b>工</b> .	ン		·	•	3 .	5	%
	珪	酸	ァ	ル	3	=	ウ	ム						0 .	8	%
	В	H	T	(	3	シ	)	ッ	ク	ス	)			0 .	5	%

15

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得た。

20

比較例8

	P I B (ビスタネックスMM-L-100)		1	5	%
	水添口ジンエステル(フォーラル85)		7	0	%
	クロタミトン	1	2 .	5	%
25	酢酸ナトリウム		0 .	5	%
	塩酸チザニジン			2	%

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型 紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去 し、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得 た。

### 比較例 9

	S	1	S	(	カ	リ	フ	レ	ッ	ク	ス	D	- :	1 1	1 1	)				1	0	%
10	P	I	В	(	ピ	ス	夕	ネ	ッ	ク	ス	M	M -	-L	- 1	0 0	))				5	%
	脂	環	族	飽	和	炭	化	水	素	樹	脂		( -	7	ル	コ	ン	P - 1	00)	2	0	%
	流	動	バ	ラ	フ	1	ン	(	ク	り	ス	ŀ		_	ル	3 5	2)			3	8	%
	ク	D	夕	ξ	٢	ン															5	%
	サ	り	チ	ル	酸	ナ	٢	IJ	ウ	ム										1	5	%
15	ク	エ	ン	酸	フ	Ι.	ン	夕	=		ル										5	%
	珪	酸	ア	ル	Ē	=	ウ	ム													1	%
	В	Н	T	(	3	シ	ノ	ッ	ク	ス	)										1.	%

全量

1 0 0 %

20 これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリ ックス型貼付製剤を得た。

#### 比較例10

25 PIB (ビスタネックスMM-L-100) 15%水添口ジンエステル (フォーラル85) 10%

流動パラフィン(クリストール352)6 2 %酢酸ナトリウム塩酸ツロブテロール3 %

5

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去し、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得た。

10

比較例11

	SIS (カリフレックスD-1111)	2 6 . 5 %
	P Ι Β (ビスタネックスMM-L-100)	3.5%
	PΙΒ (ビスタネックスLMMH)	2 0 %
15	水添ロジンエステル(フォーラル85)	2 0 %
	流動パラフィン(クリストール352)	2 5 %
	プロピオン酸ナトリウム	0 . 2 %
	塩酸アルプレノロール	3 . 5 %
	珪酸アルミニウム	0.8%
20	B H T (ヨシノックス)	0 . 5 %

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリ 25 ックス型貼付製剤を得た。

比較例12

	P I B (ビスタネックスMM-L-100)	1	6	%
	水添ロジンエステル (フォーラル85)	6	o	%
	クロタミトン	2	o	%
5	酢酸ナトリウム		1	%
	塩酸チザニジン		3	%

全量

1 0 0 %

これらの全ての成分をトルエン溶媒で溶解させ、離型 10 紙上に100μmの厚さに塗工した後、溶剤を乾燥除去 し、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得 た。

比較例13

15	S I S (カリフレックスD-1111)	1 3 . 5 %
	P Ι Β (ビスタネックスMM-L-100)	4 %
	水添ロジンエステル (フォーラル85)	2 0 %
	流動パラフィン (クリストール352)	2 5 %
	液状ポリブテン (HV-300)	2 5 %
20	クロタミトン	5 %
	プロピオン酸ナトリウム	1 . 2 %
	塩酸ツロブテロール	5 %
	珪酸アルミニウム	0 . 8 %
	B H T (ヨシノックス)	0.5%
25		

全 量

1 0 0 %

これらの全ての成分を熱融解させ、離型紙上に100 μmの厚さに塗工した後、支持体と張り合わせてマトリックス型貼付製剤を得た。

- 5 比較例1~6は、それぞれ実施例1~6に対応しており、実施例1~6において用いられる有機酸またはその塩を用いない代りに、可塑剤の量を多くしたこと以外は、対応する実施例と同様にしてマトリックス型貼付製剤を得たものである。
- 10 また、比較例7~13は、それぞれ実施例7~13に対応しており、実施例7~13において用いられる吸収促進剤を用いない代りに、可塑剤の量を多くしたこと以外は、対応する実施例と同様にしてマトリックス型貼付製剤を得たものである。
- 15 実施例 1 ~ 1 3 及び比較例 1 ~ 1 3 において得られた 各貼付製剤の皮膚透過性を、ヒト皮膚を用いる in vitro の皮膚透過試験により評価した。また、実施例 1 ~ 6 及び比較例 1 ~ 6 において得られた各貼付製剤の皮膚刺激性について、ヒト皮膚を用いて皮膚刺激指数 (S I 値) を求めた。

### 試験例1 (ヒト皮膚透過試験)

凍結したヒトの腹部皮膚を購入後、融解させ真皮側の脂肪組織を注意深く取り除く。その後、皮膚はダーマト - ムにより厚み 3 5 0 μm になるように調節し、真皮側がレセプター層となるように、3 7 ℃の温水を外周部に WO 96/16642 PCT/JP95/01073

循環させたフロースルーセル(1 cm²)に装着した。この角質層側に実施例1~20及び比較例1~6におけるにおけるの角ででは、カーを変し、1 時間の速さで1 時間の速さで1 時間を変われた。各時間までサンプリングを行った。各時間はでは、流量を正確に測り、高速液体の内では、流量を正確に測り、1 時間の透過速度を算出し、下記式に従って定常状態での透過速度を決定した。

10 皮膚透過速度 (μg/cm²/hr) = {サンプル濃度 (μg/ml) ×流量 (ml) } /製剤の適用面積 (cm²) 結果を下記表1に示す。

表 1

15

20

5

皮膚透過量

例

 $(\mu g/cm^2/hr)$ 

	実施例	4		<b>2</b> .	2	3		
	比較例	4		0 .	1	2		
		_			_			-
	実施例	5		1 .	0	3		
5	比較例	5		0.	0	5		
		_	<b>-</b> -		_			
	実施例	6		1.	8	7		
	比較例	6		Ο.	1	5		
		_			_			_
10	実施例	7		<b>2</b> .	0	5		
	比較例	7		Ο.	1	3		
					<del>-</del>			_
	実施例	8		1.	2	4		
	比較例	8		0.	1	9		
15		_			_			· <b>-</b>
·	実施例	9		3 .	6	7		
	比較例	9		Ο.	2	5	f ·	
		_		<del>-</del> -	_		: <del>-, -</del>	· –
	実施例	1	0	<b>2</b> .	4	5		
20	比較例	.1	0	Ο.	1	7		
		÷	<del>-</del> -		_		<del>-</del> -	-
	実施例	1	1	3 .	7	6		
	比較例	1	1	0 .	1	0		
		_			_	_		- <b>-</b>
25	実施例	] 1	. 2	2 .	8	9		
	比較例	<b>J</b> 1	2	0.	3	2		

WO 96/16642

実施例13 3.08

比較例13 0.57

5

## 試験例2 (皮膚一次刺激性試験)

実施例1~6及び比較例1~6で得られた貼付製剤を 10cm²に打ち抜き、ヒト背部正常皮膚に24時間貼付 し、剥離直後及び、剥離後24時間に肉眼的所見により 10皮膚の状態を観察し、下記表2の判定法により皮膚刺激 指数を求めた。結果を下記表3に示す。

### 表 2

判定法

15	判定	皮膚の状態	点数
	_	反応無し	0
	±	軽い紅班(発赤)	0.5
	. +	紅 班	1 . 0
20	+ +	紅班+浮腫	2 . 0
	+ + +	紅 班 + 浮 腫 + 丘 疹 、 小 水 泡	3 . 0
	+ + + +	大 水 泡	4 . 0
•			

皮膚刺激指数=(各々の剥離直後と24時間後の判定で 25 刺激の高い値の和/被験者の人数)×100

表 3

### 皮膚刺激指数

	例	(SI値)
5	実施例1	3 . 0
	比較例1	5 . 6
	実施例2	8 . 5
	比較例2	1 1 . 3
10		
	実施例3	5 . 7
	比較例3	1 0 . 2
	実施例4	1 3 . 7
15	比較例4	16.4
	実施例 5	5 . 8
	比較例 5	8 . 5
20	実施例 6	1 8 3
	比較例 6	1 9 . 6

産業上の利用可能性

25 本発明のマトリックス型貼付製剤によれば、粘着剤装中に含まれる生理活性物質が、皮膚を経由して高効率で

WO 96/16642 PCT/JP95/01073

直接循環血中に持続的に吸収される。しかも、本発明のマトリックス型貼付製剤は、投与部位である皮膚における刺激性がきわめて低い。

また、本発明のマトリック型貼付製剤によれば、経口投与時に見られる肝臓での初回通過効果による薬物の代謝を受けることなく、持続的な有効血中濃度を得ることができ、経口投与時に見られる急激な血中濃度の上昇に伴って起こる副作用も回避することができる。

#### 請求の範囲

WO 96/16642

- 1 生理活性物質、有機酸、疎水性高分子、粘着付 与樹脂、可塑剤及び吸収促進剤を含む粘着剤層を有する ことを特徴とするマトリックス型貼付製剤。
- 5 2. 前記有機酸が、脂肪族カルボン酸、芳香族カルボン酸、アルキルスルホン酸、アルキルスルホン酸誘導体、コール酸誘導体またはそれらの水溶性無機塩類である請求の範囲第1項記載のマトリックス型貼付製剤。
- 3. 前記有機酸が、N-2-ヒドロキシエチルピペ
   10 リジン-N'-2-エタンスルホン酸、デヒドロコール酸またはそれらの水溶性無機塩類である請求の範囲第1または2項に記載のマトリックス型貼付製剤。
- 4. 前記水溶性無機塩類が、酢酸ナトリウム、プロピオン酸ナトリウムまたはサリチル酸ナトリウムである 15. 請求の範囲第2項に記載のマトリックス型貼付製剤。
  - 5. 前記疎水性高分子が、スチレン・イソプレン・スチレンブロック共重合体、ポリイソブチレンまたはこれらの2種のプレンドである請求の範囲第1~4項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製剤。
- 20 6. 前記粘着付与樹脂が、脂環族飽和炭化水素また は水添ロジンのグリコールエステルである請求の範囲第 1~5項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製剤。
- 7. 前記可塑剤が、流動パラフィン、クロタミトン、サリチル酸グリコール及び液状ポリブテンの少なくとも
   25 1種である請求の範囲第1~6項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製剤。

WO 96/16642 PCT/JP95/01073

8. 前記吸収促進剤が、1-メントール、ラウリルアルコールまたはピロチオデカンである請求の範囲第1~7項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製剤。

9. 前記粘着剤層が、生理活性物質 0.1~20重量 %、有機酸 0.01~15重量%、疎水性高分子 15~60重量%、粘着付与樹脂 10~70重量%、可塑剤 10~60重量%及び吸収促進剤 0.01~20重量%からなる請求の範囲第1項記載のマトリックス型貼付製剤。

- 10. 前記粘着剤層が、生理活性物質 0.1~20重 10 量%、有機酸 0.1~10重量%、疎水性高分子 15~ 50重量%、粘着付与樹脂 10~60重量%、可塑剤 1 5~50重量%及び吸収促進剤 0.1~10重量%からなる請求の範囲第1項記載のマトリックス型貼付製剤。
- 11 前記粘着剤層が、生理活性物質 0.1~20重 15 量%、有機酸 0.1~5重量%、疎水性高分子 20~4 0重量%、粘着付与樹脂 20~50重量%、可塑剤 20 ~40重量%及び吸収促進剤 0.1~5重量%からなる 請求の範囲第1項記載のマトリックス型貼付製剤。
- 12. 生理活性物質が、塩基性薬物である請求の範囲 20 第1~11項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製 剤。
  - 13. 生理活性物質が、気管支拡張剤である請求の範囲第1~12項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製剤。
- 25 14. 生理活性物質が、不整脈用剤である請求の範囲 第1~12項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製

剤。

15. 生理活性物質が、麻薬系鎮痛剤である請求の範囲第1~12項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製剤。

16. 生理活性物質が、循環器用剤である請求の範囲 第1~12項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製 剤。

17. 生理活性物質が、筋弛緩剤である請求の範囲第 1~12項のいずれかに記載のマトリックス型貼付製剤。 10 19. 生理活性物質が、抗アレルギー剤である請求の 範囲第1~12項のいずれかに記載のマトリックス型貼 付製剤。

15

5

20

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP95/01073

	SSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
Int.	C1 <sup>6</sup> A61K9/70		•*
According	to International Patent Classification (IPC) or to b	oth national classification and IPC	
B. FIEI	DS SEARCHED	The state of the s	<u> </u>
Minimum d	ocumentation searched (classification system followe	d by classification symbols)	
Int.	C1 <sup>6</sup> A61K9/70		
	·		•
Documentat	on searched other than minimum documentation to the	he extent that such documents are included in	the Coldson L. I.
		The file of the second	ine ficial searched
Element 1			
LICCUOUSE OF	ta base consulted during the international search (nar	me of data base and, where practicable, search	terms used)
CAS	ONLINE		•
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
- I			
Category*	Citation of document, with indication, where	appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No
Y			The state of the s
1	JP, 2-300118, A (Nitto I December 12, 1990 (12. 1	Denko Corp.),	1-3, 5-7,
	12, 1990 (12.	(Family: none)	9-19
Y .	JP, 1-290630, A (Takeda	Chemical Industries.	1-3, 5-7
	Dia.,		9-19
	November 22, 1989 (22. 1	1. 89) (Family: none)	_
A	JP, 56-140916, A (Sekisu		
	November 4, 1981 (04. 11	. 81) (Family: none)	1 - 19
,		j	
A	JP, 61-186317, A (Isral	Institute for	1 - 19
	Biological Research), August 20, 1986 (20. 08.	96)	
	& US, 4788063, A & DE, 3	528979. A	
		**	
1			
Ī			
			•
Further	documents are listed in the continuation of Box C	See patent family annex.	
Special ca	tegories of cited documents:		-
A" document	defining the general state of the art which is not considere	date and not in conflict with the applica	
р.	ument but published on or after the international filing dat	the principle or theory underlying the i	DVCBIHOD
_ gocument	Which may throw doubts on priority elainted an artist of	considered novel or connect he asset	
special rea	son (as specified)	"V" designant of a vicinity and a staken alone	
O" document means	referring to an oral disclosure, use, exhibition or othe	considered to involve an invention of	
document	published prior to the international filing date but later that date claimed	being obvious to a person skilled in the	ocuments, such combination
toe priority	wate claumed	"&" document member of the same patent for	amily
	ual completion of the international search	Date of mailing of the international search	h report
July	y 18, 1995 (18. 07. 95)	August 8, 1995 (08.	
me and mail	ing address of the 10 to		vu. 351
Japane	ing address of the ISA/	Authorized officer	
	OILICE		
csimile No.		Telephone No.	
m PCT/ISA/2	210 (second sheet) (July 1992)		

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(.1 P C))

Int CL A61K9/70

B. 腐査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int CL A61K9/70

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

CAS ONLINE

#### C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP, 2-300118, A(日東電工株式会社), 12. 12月、1990(12. 12. 90)(ファミリーなし)	1-3, 5-7 9-19
Y	JP, 1-290630, A(武田楽品工業株式会社), 22. 11月, 1989(22. 11. 89)(ファミリーなし)	1-3, 5-7 9-19
A	JP, 56-140916, A(積水化学工業株式会社), 4. 11月, 1981(04. 11. 81)(ファミリーなし)	1-19

#### ▼ C個の続きにも文献が列挙されている。

パテントファミリーに関する別紙を参照。

- \* 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
- 「E」先行文献ではあるが、国際出願日以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日 若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
- 「〇」口頭による開示、使用、展示等に含及する文献
- 「P」国際出顧日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願の日 の後に公表された文献
- 「丁」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と 矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のため に引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規 性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

18.07.95

国際調査報告の発送日

n 8.08.9**5** 

名称及びあて先

日本国特許庁(ISA/JP) 郵便番号100

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁客査官(権限のある職員)

€:

9 1 6 5

吉 住 和 之

電話番号 03-3581-1101 内線

·C

3 4 5 2

様式PCT/ISA/210(第2ページ) (1992年7月)

95/01073

C (統計).	関連すると認められる文献	
引用文献の カテゴリーキ	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP, 61-186317, A(イスラエル・インステイテュート・フォー・バイオロジカル・リサーチ), 20. 8月, 1986(20, 08, 86) &US, 4788063, A&DE, 3528979, A	1-19
i		